

gebo[®]
QUICK

KATALÓGUS



Teljes termékskála

Szorítógyűrűs gyorscsatlakozó idomok:

A Gebo Quick univerzális szorítógyűrűs gyorscsatlakozó idomaink 19,7 - 63,5 mm-es varrat nélküli és 19,7 - 63,5 mm-es hegesztett acélcsövek, valamint 19,7 - 63,5 mm-es PE csövek gyors kötésére alkalmasak



Belső-, vagy külsőmenetes csatlakozó

4 – 5. oldal



Karmantyú típusú, mindkét végén szorítógyűrűs idom

6. oldal



T-idom mindhárom végén szorítógyűrűs kötéssel, vagy két végén szorítógyűrűs kötéssel és belsőmenetes leágazással

7 – 8. oldal



Könyök mindkét végén szorítógyűrűs kötéssel

9. oldal



A klasszikus DSK bilincs a 17,2 - 114,3 mm-es acélcsőből készült rendszerekben keletkező lyukadások, repedések és porózusos tömörtelenségek javítására alkalmas

12. oldal



A temperöntvényből készült ANB megfúróbilincs optimális a vízvezetékek utólagos leágazásainak készítésére

13. oldal

Quick – univerzális szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez

Tudnivalók



Alkatrészek anyaga:

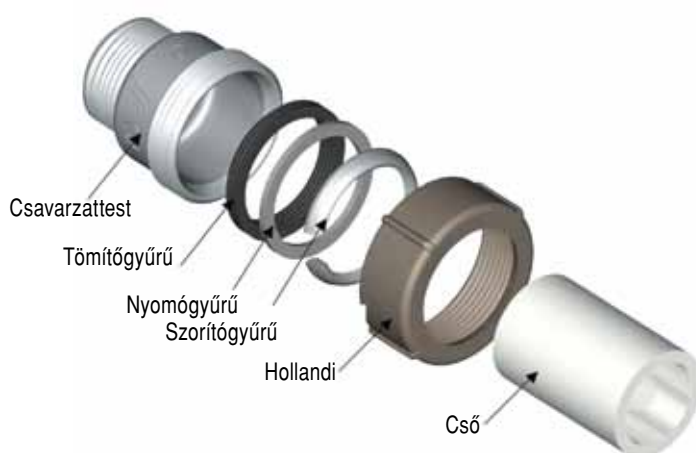
- **Csavarzattest:**
Temperöntvény EN-GJMB 350-10, EN 1562; EN-GSJ-400-15, DIN EN 1563
- **Hollandi:**
Temperöntvény EN-GJMB 350-10, EN 1562; EN-GSJ-400-15, DIN EN 1563
- **Szorítógyűrű:**
Horganyzott acél St 37-2 vagy St 52, DIN 10025
- **Nyomógyűrű:**
Horganyzott acél St 37
- **Tömítőgyűrű:**
NBR, KTW és ÁNTSZ engedélyezett
- **Csatlakozó menet:**
ISO 7/1 szerint

Felhasználási terület:

Új és régi víz-, és gázvezetékek csöveinek javítása.

- Univerzális szorítógyűrűs gyorscsatlakozó temperöntvény idomok **varrat nélküli** és **hegesztett acélcsövekhez**, valamint **PE** csövekhez:
A csőmenetek a DIN EN 10255 (azelőtt DIN 2440/2441) vagy DIN 2442 szerint
- **Varrat nélküli acélcsövek az EN 10255 (DIN 2440/2441) és DIN 2442 szerint**
- **Hegesztett acélcsövek az EN 10220 (azelőtt DIN 2448 és 2458) szerint**
- **PE csövek a DIN 8074/8075 és térhálósított PE (Pe-X) a DIN 16893 szerint (a gázcsövek kivételével)**

Tipikus felhasználási területek: Ivóvízhálózatok
Gázhálózatok, házi ivóvízhálózatok
Fűtési rendszerek



Quick – univerzális szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez

QA – Külsőmenetes csatlakozó

Varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) és DIN 2448/2458; 1, 2, és 3-as széria

PE csövekhez (a gázcsövek kivételével):

HDPE – csövek PE 80 és PE 100 – SDR11, a DIN 8074 és a 8075 DVGW, GW 335 – A2 számú lapja, és térhálósított PE csövek (Pe-Xa) – SDR11, a DIN 16893, DVGW 1 széria, és a GW 335 – A3 munkalap szerint



QA

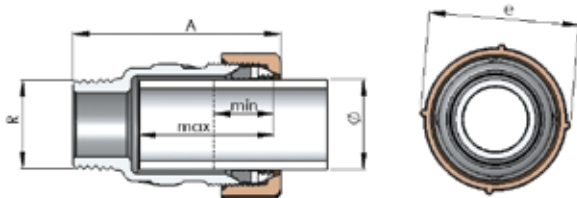
- **Közeg:** Víz, gáz
- **Üzemi hőmérséklet:** Gáz: -20 °C – +60 °C között
(csak acélcsövek esetén);
Víz: 80 °C-ig (csak acélcsövek esetén);
Ivóvíz: a hidegvíz hőmérséklettartománya
- **Üzemi nyomás:** Gáz: 4 bar; Víz: 10 bar
- **Engedélyek:**
Gáz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Víz: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Víz: ÉME A-821/1995; ÁNTSZ OTH-17-47/2005.

NÁ	Cső külső Ø [mm]	Csatlakozó menetméret	Cikkszám
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.00.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.00.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.00.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.00.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.00.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.00.06

Méretetek és tömegek

NÁ	Csatlakozó menetméret R ISO 7/1	Cső külső Ø ...tól ...ig [mm]	Varrat nélküli acélcső külső Ø [mm]	Hegesztett acélcső külső Ø [mm]	PE cső külső Ø [mm]	Tömeg [g]	Szerelési hossz-A [mm]	A hollandi bordái közti távolság-e [mm]	Betölési mélység min. [mm]	max. [mm]
15	1/2"	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	180	65	42	22	40
20	3/4"	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	250	74	48	22	45
25	1"	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	335	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0–42,9	42,4	–	40 x 3,7	550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	565	89	72	25	55
50	2"	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1030	107	92	28	65

Univerzális GEBŐ szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez



A PE csövekhez kötelező a támasztópersely használata.

Quick – univerzális szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez

QI – Belsőmenetes csatlakozó



Varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) és DIN 2448/2458; 1, 2, és 3-as széria

PE csövekhez (a gázcsövek kivételével):

HDPE – csövek PE 80 és PE 100 – SDR11, a DIN 8074 és a 8075 DVGW, GW 335 – A2 számú lapja, és térhálósított PE csövek (Pe-Xa) – SDR11, a DIN 16893, DVGW 1 széria, és a GW 335 – A3 munkalap szerint



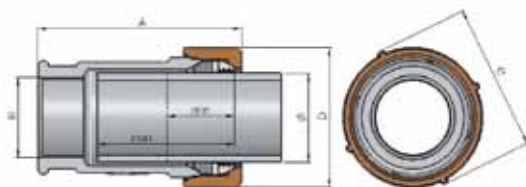
- **Közeg:** Víz, gáz
- **Üzemi hőmérséklet:** Gáz: -20 °C – +60 °C között (csak acélcsövek esetén);
Víz: 80 °C-ig (csak acélcsövek esetén);
Ivóvíz: a hidegvíz hőmérséklettartománya
- **Üzemi nyomás:** Gáz: 4 bar; Víz: 10 bar
- **Engedélyek:**
Gáz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Víz: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Víz: ÉME A-821/1995; ÁNTSZ OTH-17-47/2005.

NÁ	Cső külső átmérő Ø [mm]	Csatlakozó menetméret	Cikkszám
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.01.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.01.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.01.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.01.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.01.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.01.06

Méretetek és tömegek

NÁ	Csatlakozó menetméret R ISO 7/1	Cső külső átmérő Ø ...tól ...ig [mm]	Varrat nélküli acélcső külső Ø [mm]	Hegesztett acélcső külső Ø [mm]	PE cső külső Ø [mm]	Tömeg [g]	Szerelési hossz-A [mm]	A hollandi bordái közötti távolság-e [mm]	Betölési mélység min. [mm]	max. [mm]
15	1/2"	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	192	67	42	22	40
20	3/4"	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	255	72	48	22	45
25	1"	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	345	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0–42,9	42,4	–	40 x 3,7	550	84	67	27	54
40	1 1/2"	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	560	87	72	25	55
50	2"	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1016	105	92	28	65

Univerzális GEBO szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez



A PE csövekhez kötelező a támasztópersely használata.

Quick – univerzális szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez

QO – karmantyú mindkét végén szorítógyűrűvel

Varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) és DIN 2448/2458; 1, 2, és 3-as széria

PE csövekhez (a gázcsövek kivételével):

HDPE – csövek PE 80 és PE 100 – SDR11, a DIN 8074 és a 8075 DVGW, GW 335 – A2 számú lapja, és térhálósított PE csövek (Pe-Xa) – SDR11, a DIN 16893, DVGW 1 széria, és a GW 335 – A3 munkalap szerint



QO

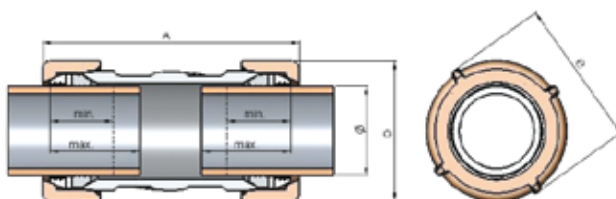
- **Közeg:** Víz, gáz
- **Üzemi hőmérséklet:** Gáz: -20 °C – +60 °C között (csak acélcsövek esetén);
Víz: 80 °C-ig (csak acélcsövek esetén);
Ivóvíz: a hidegvíz hőmérséklettartománya
- **Üzemi nyomás:** Gáz: 4 bar; Víz: 10 bar
- **Engedélyek:**
Gáz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Víz: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Víz: ÉME A-821/1995; ÁNTSZ OTH-17-47/2005.

NÁ	Cső. külső Ø [mm]	Cikkszám
15	19,7 – 21,8	17.195.02.01
20	24,6 – 27,3	17.195.02.02
25	31,4 – 34,2	17.195.02.03
32	40,0 – 42,9	17.195.02.04
40	47,9 – 51,5	17.195.02.05
50	59,7 – 63,6	17.195.02.06

Méretetek és tömegek

DN	Cső külső átmérő Ø ...tól ...ig [mm]	Varrat nélküli acélcső külső Ø [mm]	Hegesztett acélcső külső Ø [mm]	PE cső külső Ø [mm]	Tömeg [g]	Szerelési hossz-A [mm]	A hollandi bordái közti távolság-e [mm]	Betölési mélység min. [mm]	max. [mm]
15	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	186	88	42	22	34
20	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	254	91	48	22	35
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	335	98	56	24	40
32	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	566	107	67	27	44
40	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	552	107	72	25	44
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1000	128	92	28	54

Univerzális GEBO szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez



A PE csövekhez kötelező a támasztópersely használata.

Quick – univerzális szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez

QT – T-idom két végén szorítógyűrűs kötással és belsőmenetes leágazással

Varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) és DIN 2448/2458; 1, 2, és 3-as széria

PE csövekhez (a gázcsövek kivételével):

HDPE – csövek PE 80 és PE 100 – SDR11, a DIN 8074 és a 8075 DVGW, GW 335 – A2 számú lapja, és térhálósított PE csövek (Pe-Xa) – SDR11, a DIN 16893, DVGW 1 széria, és a GW 335 – A3 munkalap szerint



QT

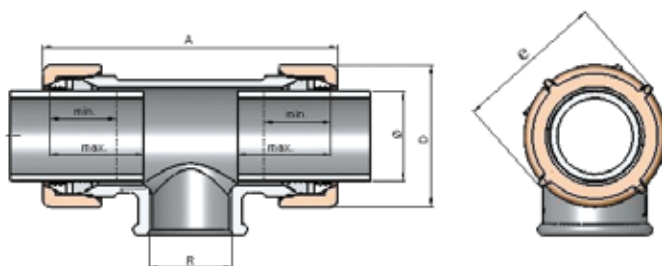
- **Közeg:** Víz, gáz
- **Üzemi hőmérséklet:** Gáz: -20 °C – +60 °C között
(csak acélcsövek esetén);
Víz: 80 °C-ig (csak acélcsövek esetén);
Ivóvíz: a hidegvíz hőmérséklettartománya
- **Üzemi nyomás:** Gáz: 4 bar; Víz: 10 bar
- **Engedélyek:**
Gáz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Víz: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Víz: ÉME A-821/1995; ÁNTSZ OTH-17-47/2005.

NÁ	Cső külső Ø [mm]	Csatlakozó menetméret	Cikkszám
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.04.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.04.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.04.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.04.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.04.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.04.06

Méretetek és tömegek

NÁ	Csatlakozó menetméret R ISO 7/1	Cső külső átmérő Ø ...tól ...ig [mm]	Varrat nélküli acélcső külső Ø [mm]	Hegesztett acélcső külső Ø [mm]	PE cső külső Ø [mm]	Tömeg [g]	Szerelési hossz-A [mm]	A hollandi bordái közti távolság-e [mm]	Betölési mélység min. [mm]	max. [mm]
15	1/2"	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	237	92	42	22	33
20	3/4"	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	309	100	48	22	34
25	1"	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	444	112	56	24	37
32	1 1/4"	40,0–42,9	42,4	–	40 x 3,7	731	128	67	27	41
40	1 1/2"	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	776	130	72	25	39
50	2"	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1327	161	92	28	49

Univerzális GEBO szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez



A PE csövekhez kötelező a támasztópersely használata.

Quick – univerzális szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez

QTO – T-idom mindhárom ágán szorítógyűrűs kötéssel

Varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) és DIN 2448/2458; 1, 2, és 3-as széria

PE csövekhez (a gázcsövek kivételével):

HDPE – csövek PE 80 és PE 100 – SDR11, a DIN 8074 és a 8075 DVGW, GW 335 – A2 számú lapja, és térhálósított PE csövek (Pe-Xa) – SDR11, a DIN 16893, DVGW 1 széria, és a GW 335 – A3 munkalap szerint



QTO

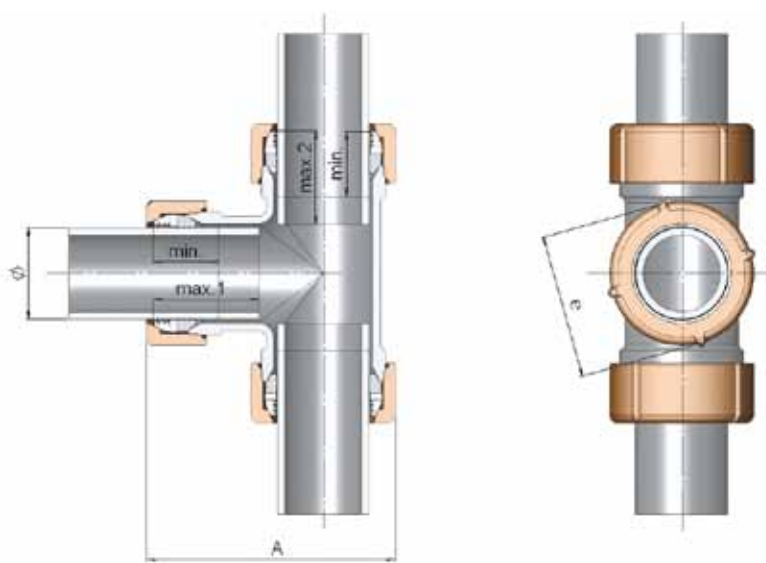
- **Közeg:** Víz, gáz
- **Üzemi hőmérséklet:** Gáz: -20 °C – +60 °C között (csak acélcsövek esetén);
Víz: 80 °C-ig (csak acélcsövek esetén);
Ivóvíz: a hidegvíz hőmérséklettartománya
- **Üzemi nyomás:** Gáz: 4 bar; Víz: 10 bar
- **Engedélyek:**
Gáz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Víz: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Víz: ÉME A-821/1995; ÁNTSZ OTH-17-47/2005.

NÁ	Cső külső átmérő Ø [mm]	Cikkszám
15	19,7–21,8	17.195.10.01
20	24,6–27,3	17.195.10.02
25	31,4–34,2	17.195.10.03
32	40,0–42,9	17.195.10.04
40	47,9–51,5	17.195.10.05
50	59,7–63,6	17.195.10.06

Méretetek és tömegek

DN	Cső külső átmérő Ø ...től ...ig [mm]	Varrat nélküli acélcső külső Ø [mm]	Hegesztett acélcső külső Ø [mm]	PE cső külső Ø [mm]	Tömeg [g]	Szerelési hossz-A [mm]	A hollandi bordái közötti távolság-e [mm]	Betölési mélység min. [mm]	max1. [mm]	max2. [mm]
15	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	431	75	42	22	35	30
20	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	548	83	48	22	40	30
25	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	725	92	56	24	40	35
32	40,0–42,9	42,4	–	40 x 3,7	1205	106	67	27	45	40
40	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	1178	110	72	25	40	35
50	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	2370	152	92	28	65	50

Univerzális GEBO szorítógyűrűs gyorskötő idomok **varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez**, valamint **PE csövekhez**



A PE csövekhez kötelező a támasztópersely használata.

Quick – univerzális szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez

QWO – könyökidom mindkét végén szorítógyűrűs kötéssel



Varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) és DIN 2448/2458; 1, 2, és 3-as széria

PE csövekhez (a gázcsövek kivételével):

HDPE – csövek PE 80 és PE 100 – SDR11, a DIN 8074 és a 8075 DVGW, GW 335 – A2 számú lapja, és térhálósított PE csövek (Pe-Xa) – SDR11, a DIN 16893, DVGW 1 széria, és a GW 335 – A3 munkalap szerint.

- **Közeg:** Víz, gáz
- **Üzemi hőmérséklet:** Gáz: -20 °C – +60 °C között (csak acélcsövek esetén);
Víz: 80 °C-ig (csak acélcsövek esetén);
Ivóvíz: a hidegvíz hőmérséklettartománya
- **Üzemi nyomás:** Gáz: 4 bar; Víz: 10 bar
- **Engedélyek:**
Gáz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Víz: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Víz: ÉME A-821/1995; ÁNTSZ OTH-17-47/2005.

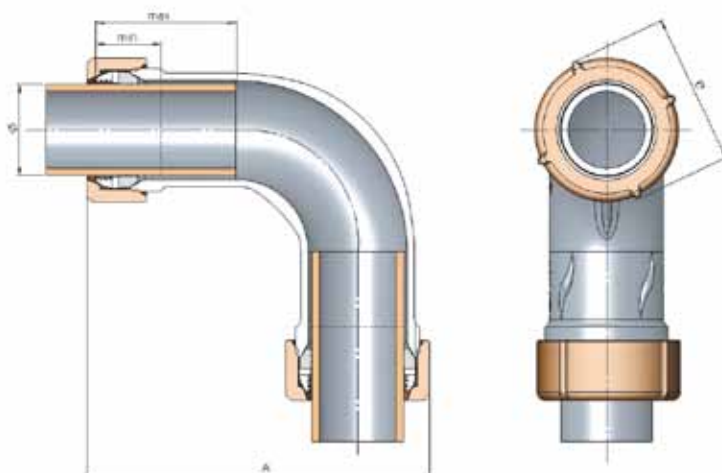


NÁ	Cső külső átmérő - Ø [mm]	Cikkszám
15	19,7 – 21,8	17.195.08.01
20	24,6 – 27,3	17.195.08.02
25	31,4 – 34,2	17.195.08.03
32	40,0 – 42,9	17.195.08.04
40	47,9 – 51,5	17.195.08.05
50	59,7 – 63,6	17.195.08.06

Méretek és tömegek

DN	Cső külső átmérő Ø ...tól ...ig [mm]	Varrat nélküli acélcső külső Ø [mm]	Hegesztett acélcső külső Ø [mm]	PE cső külső Ø [mm]	Tömeg [g]	Szerelési hossz-A [mm]	A hollandi bordái közti távolság-e [mm]	Betölési mélység min. [mm]	max. [mm]
15	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	400	109	42	22	30
20	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	514	115	48	22	35
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	675	123	56	24	40
32	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	1060	140	67	27	45
40	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	1226	150	72	25	50
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	2278	194	92	28	60

Univerzális GEBO szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez



A PE csövekhez kötelező a támasztópersely használata.

Quick – univerzális szorítógyűrűs gyorskötő idomok varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez, valamint PE csövekhez - Szerelési útmutató

Varrat nélküli és hegesztett acélcsövekhez:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) és DIN 2448/2458; 1, 2, és 3-as széria

PE csövekhez (a gázcsövek kivételével):

HDPE – csövek PE 80 és PE 100 – SDR11, a DIN 8074 és a 8075 DVGW, GW 335 – A2 számú lapja, és térhálósított PE csövek (Pe-Xa) – SDR11, a DIN 16893, DVGW 1 széria, és a GW 335 – A3 munkalap szerint

■ Méretek:	Csatlakozó menetméretek / Csőméretek	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	Cső külső átmérője-Ø [mm]	19,7 -21,8	24,6 -27,3	31,4 -34,2	40,0 -42,9	47,9 -51,5	59,7 -63,6

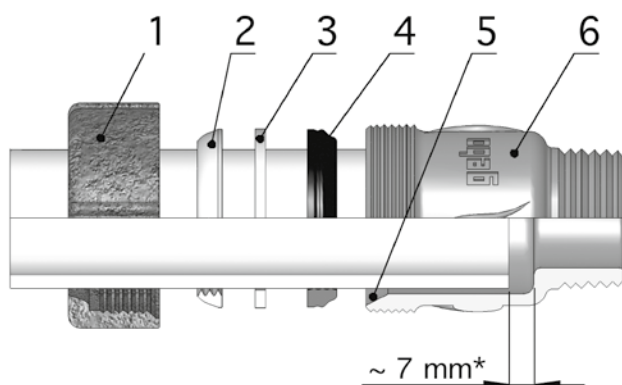
■ **Max. nyomás / hőmérséklet:** Víz: 10 bar / 80 °C; Gáz: 4 bar/ -20°-tól +60 °C-ig

■ **Közeg:** minden gáz a DVGW, G 260 munkalap szerint, víz

■ **Engedélyek:** Gázra: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450

Vízre: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380

Víz: ÉME A-821/1995; ÁNTSZ OTH-17-47/2005.



1 Hollandi · 2 Szorítógyűrű · 3 Nyomógyűrű · 4 Tömítőgyűrű · 5 Tömítőkamra · 6 Csavarzattest

* **Figyeljünk a cső betolási mélységére!** A csővéget nem kell ütközésig betolni, illetve rést kell hagyni a két szomszédos csővég között.

A szerelés lépései:

A hasított szorítógyűrű kiképzése lehetővé teszi az egytengelyű (merek), illetve szögeltéréses illesztést is.

1. A csövet a tengelyre merőlegesen elvágjuk. Ellenőrizzük, hogy a csővég sorjátlan, deformálatlan, menet nélküli legyen. A festéket és minden egyéb szennyeződést távolítsunk el az illesztés környékéről.
2. A hollandit (1), a szorítógyűrűt (2), a nyomógyűrűt (3) és a tömítőgyűrűt (4) a rajzon bemutatott módon és sorrendben toljuk fel a csővégre.
3. Fontos, hogy a tömítőgyűrű legalább 10 mm-re legyen a cső végétől!
4. A csővéget a rátolt hollandival (1), illetve a tömítőelemekkel (2, 3, 4) összeillesztjük az idomtesttel vigyázva arra, hogy a tömítőgyűrű (4) a tömítőkamrában (5) megfelelően helyezkedjen el. Ellenőrizzük, hogy az elemek pontosan az előírtak szerint helyezkedjenek el.
5. A hollandit (1) a csavarzattestre (6) csavarjuk, majd meghúzzuk. A hollandi meghúzásakor vigyázzunk arra, hogy a csővég ne csavarodjon el.

A PE csövekhez kötelező a támasztópersely használata.

Vasöntvény tömítő-, és megfúróbilincsek

Tudnivalók a temperöntvényből készült tömítő-, és megfúróbilincsekről:



Felhasznált anyagok:

- **Tömítőbilincs felső része:** GGG40 (gömbgrafitos vasöntvény) DIN EN 1563
- **Tömítőbilincs alsó része:** GGG40 (gömbgrafitos vasöntvény) DIN EN 1563
- **Csavarok:** Horganyzott acél, DIN 912, szilárdsági osztály 8.8
- **Tömítőpalást:** EPDM, KTW és ÁNTSZ engedélyezett
- **Bevonat:** horgany - DIN 50961 szerint
- **Csatlakozó menetméretek:** az ISO 7/1 és/vagy DIN EN 10226/1 szerint (azelőtt DIN 2999)

Felhasználási terület:

■ Vasöntvény tömítőbilincsek acélcsövek tömítéséhez:

Acélcsövek az EN 10255 (azelőtt DIN 2440/2441) és DIN 2442, valamint EN 10220 (azelőtt DIN 2448/2458 -1 széria) szerint

Tipikus felhasználási területek: A vízvezetéseken mechanikai igénybevételek nyomán keletkezett lyukak tömítése.
A vízvezetéseken korrózió nyomán keletkezett lyukak tömítése.
A sűrített levegő vezetékeinek ideiglenes tömítése.
A vízvezetékek elfagyása nyomán keletkezett repedések tömítése.

■ Vasöntvény megfúróbilincsek acélcsövekhez:

Acélcsövek: varrat nélküli acélcsövek az EN 10255 (azelőtt DIN 2440/2441) és DIN 2442, valamint EN 10220 (azelőtt DIN 2448/2458 – 1 széria) szerint

Tipikus felhasználási területek: Megfúróbilincsek az ivóvízhálózatok utólagos leágazásainak elkészítéséhez.
Megfúróbilincsek a fűtési hálózatok utólagos leágazásainak elkészítéséhez.

Vasöntvény tömítőbilincsek

DSK – bilincsek a lyukak, repedések, porozítások tömítéséhez

Acélcsővekhez: DIN EN 10255 (azelőtt DIN 2440/2441), DIN 2442 és DIN 2448/DIN2458 – 1 széria, ISO 65

■ Közeg: Víz

■ Üzemi hőmérséklet: Víz: +90 °C-ig

17,2 mm – 114,3 mm:

■ Üzemi nyomás: Víz: NNy16

■ Engedély: Víz: ÉME A-821/1995; ÁNTSZ OTH-17-47/2005



DSK

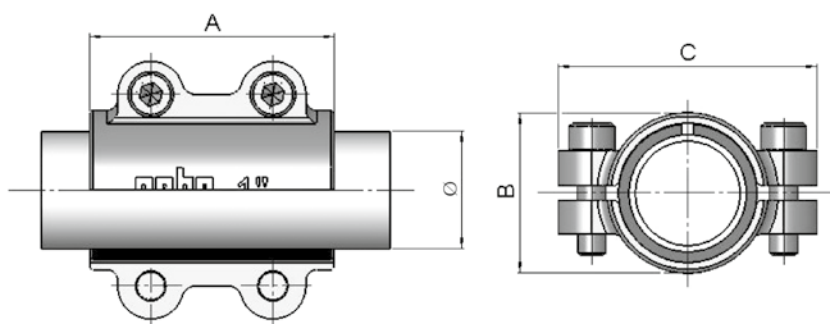
NÁ	Csőméretek	Cikkszám
10	17,2 (3/8")	01.260.28.00
15	21,3 (1/2")	01.260.28.01
20	26,9 (3/4")	01.260.28.02
25	33,7 (1")	01.260.28.03
32	42,4 (1 1/4")	01.260.28.04
40	48,3 (1 1/2")	01.260.28.05
50	60,3 (2")	01.260.28.06
65	76,1 (2 1/2")	01.260.28.07
80	88,9 (3")	01.260.28.08
100	114,3 (4")	01.260.28.09

Méretetek és tömegek

NÁ	Cső külső átmérője [mm]	Tömeg [kg]	Szerelési hossz -A [mm]	-B [mm]	-C [mm]
10	17,2	0,35	70	33	60
15	21,3	0,3	70	33	60
20	26,9	1,4	70	40	70
25	33,7	0,46	70	46	74
32	42,4	0,64	80	57	86
40	48,3	1,03	100	66	94
50	60,3	1,27	100	80	109
65	76,1	1,99	100	100	140
80	88,9	2,38	100	115	150
100	114,3	3,31	100	140	187

DSK tömítőbilincs acélcsővekhez

17,2 mm – 114,3 mm



Vasöntvény megfúróbilincsek

ANB – Belsőmenetes csatlakozóval



Acélcsővekhez: DIN EN 10255 (azelőtt DIN 2440/2441), DIN 2442 és DIN 2448/DIN2458 – 1 széria, ISO 65

- Közeg: Víz
- Üzemi hőmérséklet: Víz: +90 °C-ig
- Üzemi nyomás: Víz: NNy16
- Engedély: Víz: ÉME A-821/1995; ÁNTSZ OTH-17-47/2005



ANB

17,2 mm – 114,3 mm:

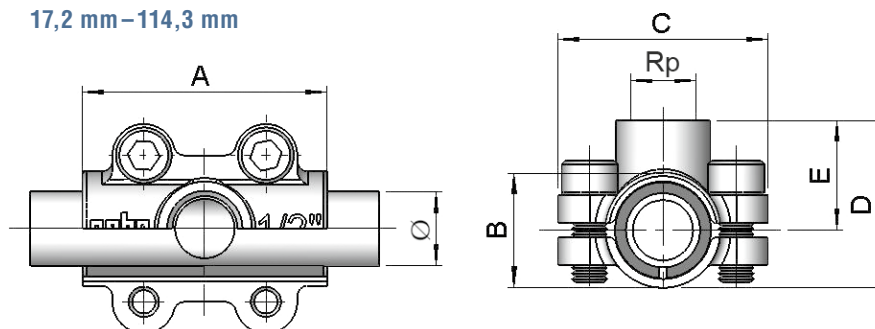
NÁ	Csőméretek [mm]	Cikkszám
10	17,2 x 3/8"	01.261.28.0000
15	21,3 x 1/2"	01.261.28.0101
20	26,9 x 1/2"	01.261.28.0201
25	33,7 x 1/2"	01.261.28.0301
25	33,7 x 3/4"	01.261.28.0302
32	42,4 x 3/4"	01.261.28.0402
40	48,3 x 3/4"	01.261.28.0502
50	60,3 x 1"	01.261.28.0603
65	76,1 x 1"	01.261.28.0703
65	76,1 x 1 1/4"	01.261.28.0704
65	76,1 x 1 1/2"	01.261.28.0705
80	88,9 x 1"	01.261.28.0803
80	88,9 x 1 1/4"	01.261.28.0804
80	88,9 x 1 1/2"	01.261.28.0805
80	88,9 x 2"	01.261.28.0806
100	114,3 x 1"	01.261.28.0903
100	114,3 x 1 1/4"	01.261.28.0904
100	114,3 x 1 1/2"	01.261.28.0905
100	114,3 x 2"	01.261.28.0906

Méretetek és tömegek

NÁ	Csatlakozó menet Rp ISO 7/1	Cső külső átmérője – Ø [mm]	Tömeg [kg]	Szerelési hossz -A [mm]	-B [mm]	-C [mm]	-D [mm]	-E [mm]
10	3/8"	17,2	0,2	70	28	53	36	22
15	1/2"	21,3	0,4	70	33	60	50	31
20	1/2"	26,9	0,4	70	40	70	55	32
25	1/2"	33,7	0,48	70	46	74	61	37
	3/4"		0,55	70	46	74	61	37
32	3/4"	42,4	0,67	80	57	86	75	45
40	3/4"	48,3	1,1	100	66	94	85	48
50	1"	60,3	1,4	100	80	109	100	60
65	1"	76,1	2,1	100	100	140	115	65
	1 1/4"		2,1	100	100	140	115	65
	1 1/2"		2,1	100	100	140	115	65
80	1"	88,9	2,5	100	115	150	131	75
	1 1/4"		2,5	100	115	150	131	75
	1 1/2"		2,5	100	115	150	131	75
	2"		3,2	135	115	150	136	75
100	1"	114,3	3,4	100	140	187	160	90
	1 1/4"		3,4	100	140	187	160	90
	1 1/2"		3,4	100	140	187	160	90
	2"		4,4	135	140	187	165	90

ANB - Vasöntvény megfúróbilincsek acélcsővekhez

17,2 mm – 114,3 mm

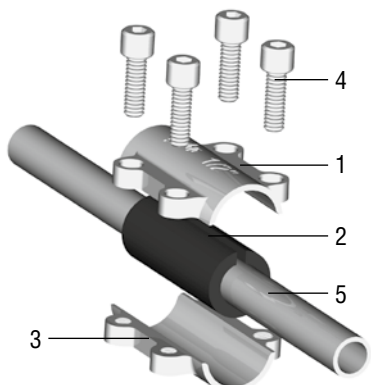


DSK és ANB bilincsek – Szerelési útmutató

Tömítő- bilincsek

Acélcsövekhez: DIN EN 10255 (azelőtt DIN 2440/2441), DIN 2442, és DIN 2448/DIN2458 – 1 széria, ISO 65, vagy ezen szabvány szerinti külső átmérőjű csövekhez

- **Méret:** Cső külső átmérője - Ø [mm] 17,2 21,3 26,9 33,7 42,4 48,3 60,3 76,1 88,9 114,3
(3/8") (1/2") (3/4") (1") (1 1/4") (1 1/2") (2") (2 1/2") (3") (4")
- **Maximális üzemi nyomás/hőmérséklet:** Víz: 16 bar/60 °C, 6 bar/90 °C
- **Közeg:** Ivóvíz és ipari víz
- **Felhasználási terület:** A tömítőbilincsek a csöveken lévő korrózió vagy mechanikai igénybevétel által okozott lyukadások, repedések és porozítások tömítésére alkalmasak.
A tömítőmandzsetta megfelel a KTW ajánlásainak és ivóvízre engedélyezett!
- **Engedélyek:** Víz: ÉME A-821/1995; ÁNTSZ OTH-17-47/2005.



1 Felső öntvényelem · 2 Tömítőmandzsetta · 3 Alsó öntvényelem · 4 Csavar · 5 Cső

A szerelés lépései:

1. Eltávolítjuk a szennyeződések, rozsdát a cső (5) sérült részéről.
2. Rátesszük a hosszában felhasított tömítőmandzsettát (2).
3. A tömítőmandzsettát úgy helyezzük a hibás csőrészre, hogy a hasíték a legmesszebb legyen a csőhiba helyétől.
4. A gumimandzsettához (2) hozzáfogjuk az alsó öntvényelemet (3).
5. A gumimandzsettára (2) ráhelyezzük a felső öntvényelemet (1).
6. A csavarokat behelyezzük és behajlítjuk (4).
7. A csavarokat (4) a megfelelő méretű imbuszkulccsal átlósan meghúzzuk.

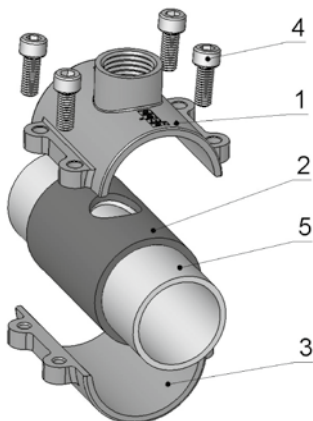
Megfűró- bilincsek

Acélcsövekhez: DIN EN 10255 (azelőtt DIN 2440/2441), DIN 2442, és DIN 2448/DIN2458 – 1 széria, ISO 65, vagy ezen szabvány szerinti külső átmérőjű csövekhez

- **Méret:**

Cső külső átmérője [mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	(3/8")	(1/2")	(3/4")	(1")	(1 1/4")	(1 1/2")	(2")	(2 1/2")	(3")	(4")
Csatlakozó menete	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
				3/4"				1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
								1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
									2"	2"

- **Csatlakozó menete:** Rp ISO 7/1
- **Maximális üzemi nyomás/hőmérséklet:** Víz: 10 bar/60 °C, 6 bar/90 °C
- **Közeg:** Ivóvíz és ipari víz
- **Felhasználási terület:** A megfűróbilincsek pótlólagos leágazások kivitelezésére alkalmasak. **A tömítőmandzsetta megfelel a KTW ajánlásainak és ivóvízre engedélyezett!**
- **Engedélyek:** Víz: ÉME A-821/1995; ÁNTSZ OTH-17-47/2005.



1 Felső öntvényelem belsőmenetes csatlakozóval · 2 Lyukasztott tömítőmandzsetta · 3 Alsó öntvényelem · 4 Csavar · 5 Cső

A szerelés lépései:

1. Eltávolítjuk a szennyeződések, rozsdát a cső (5) azon részéről, ahová a csapolófuratot kell készíteni.
2. Ráhelyezzük a csőre (hosszában) a felhasított tömítőmandzsettát (2).
3. A tömítőmandzsettát oly módon helyezzük a csőrészre, hogy a rajta lévő lyuk a megfűró lyukkal, illetve a felső öntvényelem csatlakozójával egybeessen.
4. A gumimandzsettához (2) hozzáfogjuk a felső öntvényelemet (2) úgy, hogy a csatlakozó és a mandzsetta lyuka egybeessen.
5. A gumimandzsettára (2) ráhelyezzük az alsó öntvényelemet (3).
6. Behelyezzük, és behajlítjuk a csavarokat (4).
7. A csavarokat (4) megfelelő méretű imbuszkulccsal átlósan meghúzzuk.
8. Megfelelő méretű fúróval elkészítjük a csőre a csapolófuratot.

Támasztópersely PE 80, PE 100 és Pe-Xa csövekhez



A támasztóperselyek sárgarézből készülnek

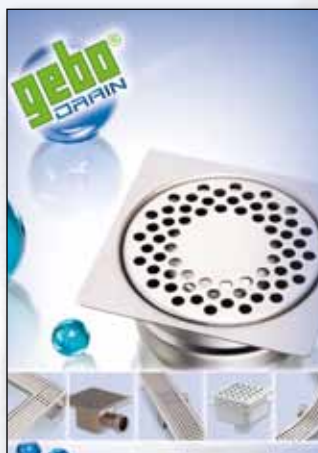


■ 5 széria szerinti csövek, SDR 11

Külső átmérő x falvastagság [mm]	Hosszúság	Cikkszám
20 x 1,9	60	03.354.75.2019
25 x 2,3	65	03.354.75.2523
32 x 2,9	70	03.354.75.3230
40 x 3,7	75	03.354.75.4037
50 x 4,6	80	03.354.75.5046
63 x 5,8	90	03.354.75.6358

gebo® QUICK

További Gebo termékek:



Az Ön viszonteladója:

gebo®

Gebo SEE Kft.
Ipari park u. 9 · H-1044 Budapest

Telefon +36 1 445 1760
Fax +36 1 445 1770

Email info@gebo.hu
Internet www.gebo.hu

12/2012